



Nuestras soluciones de almacenaje, están contempladas por electrónica con nuestros equipos inteligentes y nuestro personal entrenado en procedimientos de prevención de perdidas, todo bajo el monitoreo de nuestro centro de control y operaciones.





Electrónica, nos aseguramos que el espacio tenga instalado los componentes de alarmas y video vigilancia, para el seguimiento y reportes de nuestro centro de control.



La electrónica monitoreada, nos ayudara mediante estos equipos de seguridad a establecer un control de accesos únicamente en horas autorizadas y de supervision las 24hrs.







Nuestros Oficiales de Prevención, estarán bajo la responsabilidad del almacen , trabajando bajo los procedimientos de:

- Control de accesos.
- Autorización de apertura y cierre de ambientes.
- Control y registro de ingreso y salida de activos.
- Verificación de uso y manejo de Epps bajo normas de seguridad y salud en el trabajo.
- Reporte de incidentes y accidentes.
- Lucha contra incendios y primeros auxilios.
- Así mismo todos los equipos y tecnología integrada para ser monitoreados desde nuestro centro de control.

Ronda Controlada

Así como controlamos la seguridad de nuestros clientes en base a rondas, también controlamos la efectividad de nuestro personal, para lo cual tenemos:

- Sistema de Control de Rondas integrado vía geolocalización de nuestro personal móvil de prevención.
- Marcador de rondas vía geolocalización dentro del almacén, para validar la ronda y los reportes de hombre vivo para evitar que este dormido en turno.
- Reportes de novedades a tiempo real.





- Centro de control de alertas
- Gestión de las emergencias.
- Recepción de alertas 24 horas.
- Soporte técnico online.
- Coordinación con las unidades de apoyo (PNP, bomberos y serenazgo).
- Análisis Móvil en ronda nocturna disuasiva y preventiva toda la noche.
- Respuesta a todas las incidencias.
- Liderar la gestión del incidente ante las autoridades.
- Oficiales de prevencion entrenados.



